

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 005700

Página 1 de 4

LABORATORIO:

Laboratory

DEPARTAMENTO DE METROLOGIA

INSTRUMENTO:

Instrument

PLANCHA DE TERMOFUSION

FABRICANTE:

Manufacturer

RITMO

MODELO:

Model

SOCKET

NUMERO DE SERIE:

Serial Number

60216146

UBICACIÓN

Location

JAVIER VILLA BOD 22 - EMERGENCIAS

RANGO DE MEDICION:

Measurement Range

0 - 480 °F

RESOLUCIÓN:

Resolution

10

SOLICITANTE:

Customer

LIDER DE DISTRIBUCION

DIRECCIÓN:

Address

CALLE 34A N° 34 - 29 TORRE 1 BARZAL

FECHA DE RECEPCIÓN:

Date of Reception

2023-09-05

FECHA DE CALIBRACIÓN:

Date of Calibration

2023-09-05

NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS:

Number of Pages and Document Attached

4

Calibrado Por:

Calibrate by:



CAMILO RINCON
Técnico en Metrología

Aprobado Por:

Checked by:



Ing. Fabian Contreras
Jefe Laboratorio de Metrología

Fecha De Emision 2023-09-21

1. No de Informe 5700*Internal Code***2. Trazabilidad de la Medición***Traceability*

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	TERMOCUPLA PATRON/FLUKE(SN TC5618109)
Tipo (Type)	TEMPERATURA
Fabricante (Manufacturer)	FLUKE
Serie	TC5618109
Rango de Medición	-32 - 500 °F
Resolución	1 °F
Certificado de Calibración	CLT 206223

3. Metodo de Calibración.*Calibration Method*

Comparación directa con termopar patrón Tipo K de superficie TESTO 925.

Se efectúan 5 mediciones en cada superficie del equipo, en cada esquina y en el centro; durante un periodo de estabilización.

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.*Measurement uncertainty*

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura $k = 2,00$, con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

5. Condiciones Ambientales*Environmental Conditions*

Temperatura Ambiente <i>Room Temperature</i>	22.0 +/- 0.6 °C
Humedad Relativa <i>Relative Humidity</i>	64.7 +/- 3 HR
Voltaje en la Fuente	120.0 Vac

6. Resultados de la Calibración

CARA	Indicación Instrumento °F	Indicación Patrón °F	Error Max. Relativo °F	RESULTADO
Superior	0.0	479.0	1,000	Error
	0.0	483.0	-3,000	6.000
	0.0	484.0	-4,000	U
	0.0	476.0	4,000	0.142
	0.0	486.0	-6,000	
Inferior	0.0	478.0	2,000	Error
	0.0	485.0	-5,000	-6.000
	0.0	486.0	-6,000	U
	0.0	481.0	-1,000	-0.142
	0.0	480.0	0,000	

DIAGRAMA DE CALIBRACIÓN CARA SUPERIOR

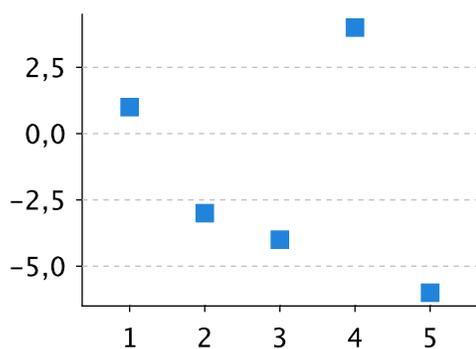
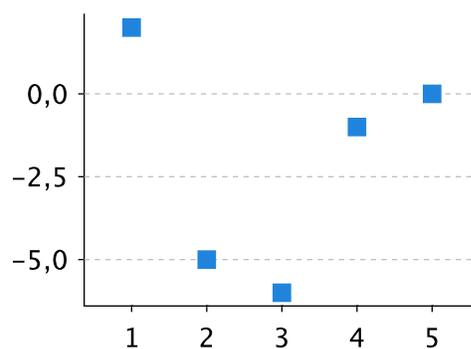


DIAGRAMA DE CALIBRACIÓN CARA INFERIOR



Error Cara Superior (°F) =	6,000 ± 0,142
Error Cara Inferior (°F) =	-6,000 ± -0,142

7. Observaciones

Remarks

** Con el certificado de calibración se entrega una estampilla del Departamento de Metrología de Llanogás SA ESP, que contiene fecha y número del certificado de calibración, la cual va adherida al equipo.*

** se calibra equipo sin novedad*

**el equipo no tiene visualizador*

** A la temperatura indicada por el termómetro bimetalico es necesario realizarle un ajuste igual a la lectura registrada por el indicador bimetalico menos el promedio de operación del equipo, registrado en el presente informe.*