

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 002205

Página 1 de 10

LABORATORIO:

DEPARTAMENTO DE METROLOGIA

Laboratory

INSTRUMENTO:

CORRECTOR DE FLUJO

Instrument

FABRICANTE:

EAGLE RESEARCH

Manufacturer

MODELO:

XARTU/1

Model

NUMERO DE SERIE:

14290

Serial Number

UBICACIÓN

ERM ACACIAS

Location

RANGO DE MEDICION:

0 - 100 PSI, 0 - 300 PSI, 0 - 500 PSI, -31 - 71 °C

Measurement Range

RESOLUCIÓN:

0.01

Resolution

SOLICITANTE:

LIDER DE MANTENIMIENTO GNV

Customer

DIRECCIÓN:

ESTACION DESCOMPRESORA ACACIAS

Address

FECHA DE RECEPCIÓN:

2020-09-28

Date of Reception

FECHA DE CALIBRACIÓN:

2020-09-28

Date of Calibration

NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS:

10

Number of Pages and Document Attached

Calibrado Por:

Calibrate by:

Aprobado Por:

Checked by:

JESUS PERILLA
Técnico en Metrología

Ing. Fabian Contreras
Jefe Laboratorio de Metrología
Fecha De Emision null

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

1. No de Informe 2205

Internal Code

2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	TRANSMISORES DE TEMPERATURA(SN B43885)	MANOMETRO DIGITAL(SN 130211001DN)	MANOMETRO DIGITAL(SN 1506011333DN)
Tipo (Type)	TEMPERATURA	PRESION	PRESION
Fabricante (Manufacturer)	FLUKE	RITHERM	HD080 / RITHERM
Serie	B43885	130211001DN	1506011333DN
Rango de Medición	-25 - 150 °C	0 - 1000 PSI	0 - 100 PSI
Resolución	0.01 °C	0.1 PSI	0.01 PSI
Certificado de Calibración	CMK-TEMPA-20062	CERT-20-EMP-847-3740	CERT-20-EMP-336-3740

3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

3.1 Sistema de Medición de presión asociado al corrector de Flujo

La calibración fue hecha mediante comparación directa con un patrón trazable nacional e internacionalmente, cumpliendo con los requisitos metrologicos mínimos establecidos.

Las lecturas del calibrando se efectuaron tomando cinco (5) puntos de la escala del instrumento.

Para transmitir presión se hace uso de una bomba neumática.

3.2 Sistema de Medición de Temperatura asociado al corrector de Flujo

La calibración fue hecha mediante comparación directa con patrón trazable nacional e internacionalmente, bloque seco termico FLUKE 9142. Con PT-100 de precisión ± 0.02 °C. Se efectúan 3 mediciones en la totalidad del rango del instrumento, durante un periodo de estabilización con 3 lecturas en cada punto.

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura $k = 2$, con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%; en los sistemas de medición de presión y temperatura asociados al corrector de flujo.

5. Condiciones Ambientales

Environmental Conditions

Temperatura Ambiente 27.0 °C

Room Temperature

Humedad Relativa 61.1 HR

Relative Humidity

Presión Atmosferica 996.0 hpa

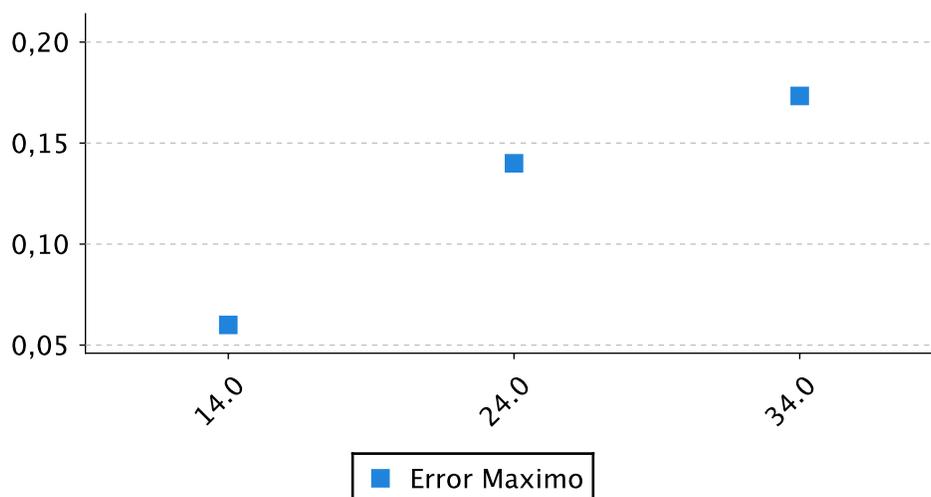
Atmospheric Pressure

6. Resultados de la Calibración

AS FOUND. Resultados sistema de medición de temperatura.

No Prueba	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max.	Resultado
				Error
1,000	14,060	14,000	0,060	0,173
2,000	24,140	24,000	0,140	U
3,000	34,173	34,000	0,173	0,417

DIAGRAMA DE CALIBRACION

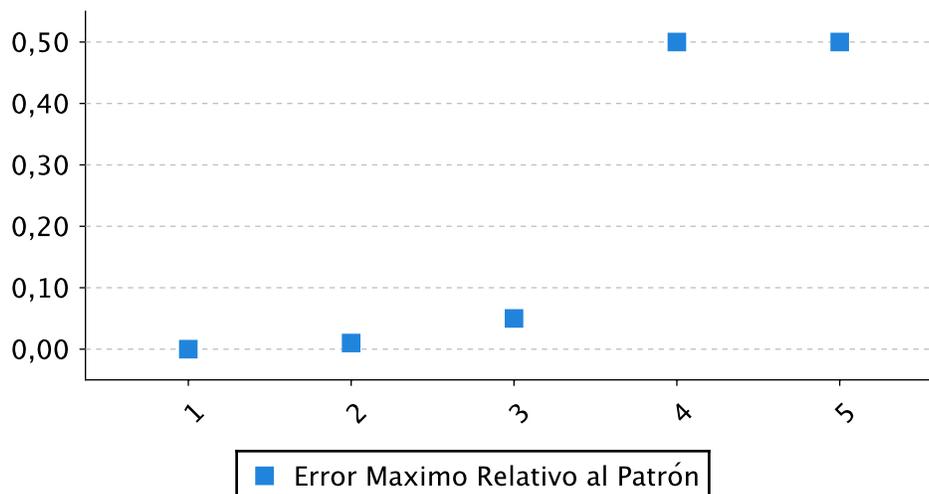


Max Error (%)=	0,173 %	±0,417
-----------------------	----------------	---------------

AS FOUND. Resultados sistema de medición de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,000	0,000	0,000%	0,500
25,000	25,010	0,010	0,010%	
50,000	50,050	0,050	0,050%	U
75,000	75,500	0,500	0,500%	0,034
100,000	100,500	0,500	0,500%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION

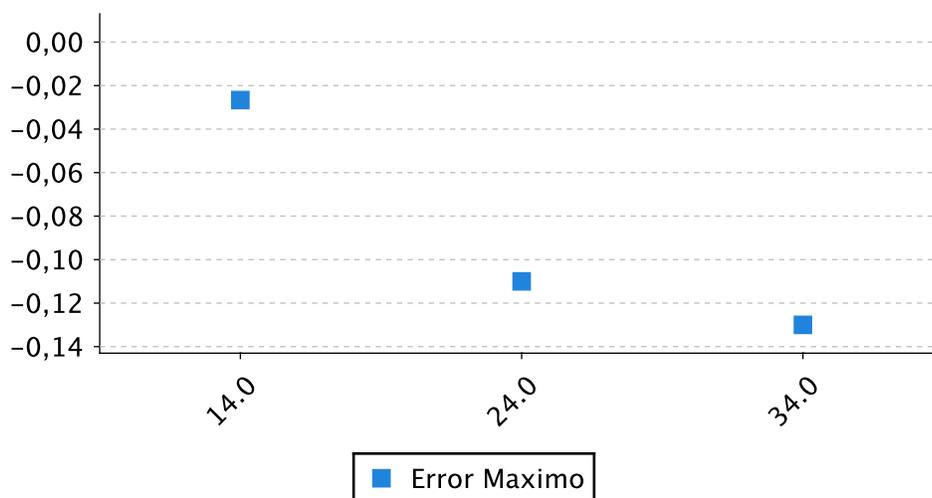


Max Error (%)=	0,500 %	±0,034
-----------------------	----------------	---------------

AS FOUND. Resultados sistema de medición de temperatura.

No Prueba	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max.	Resultado
				Error
1,000	13,973	14,000	-0,027	-0,130
2,000	23,890	24,000	-0,110	U
3,000	33,870	34,000	-0,130	0,413

DIAGRAMA DE CALIBRACION

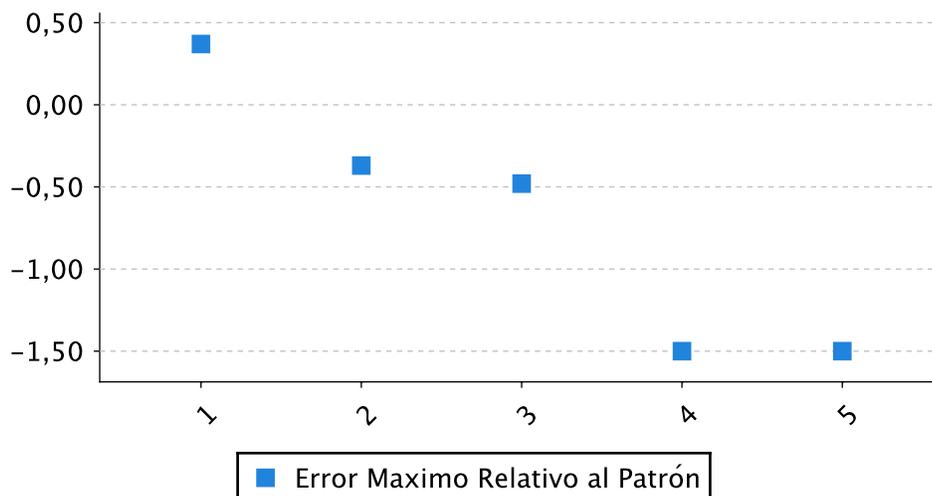


Max Error (%)=	-0,13 %	±0,413
-----------------------	----------------	---------------

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,370	0,370	0,123%	0,500
75,000	74,630	-0,370	-0,123%	
150,000	149,520	-0,480	-0,160%	U
225,000	223,500	-1,500	-0,500%	0,026
300,000	298,500	-1,500	-0,500%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION

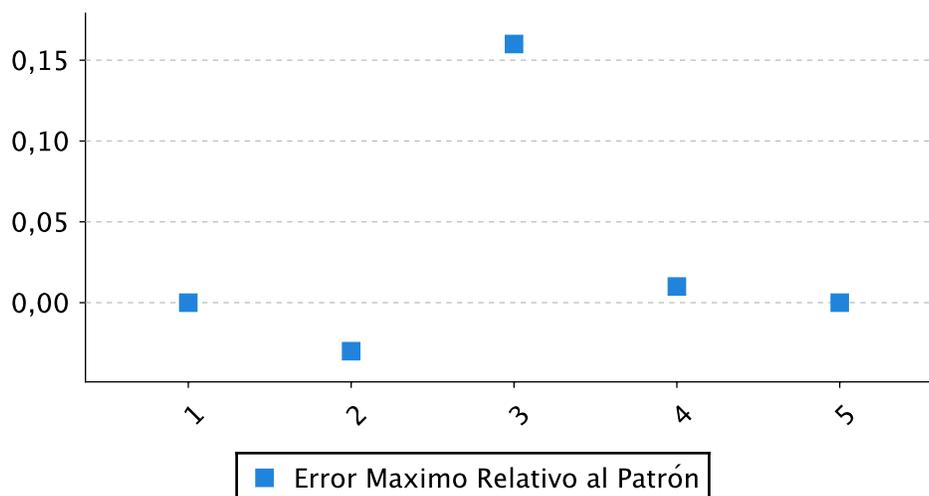


Max Error (%)=	0,500 %	±0,026
-----------------------	----------------	---------------

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,000	0,000	0,000%	0,032
125,000	124,970	-0,030	-0,006%	
250,000	250,160	0,160	0,032%	U
375,000	375,010	0,010	0,002%	0,016
500,000	500,000	0,000	0,000%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION

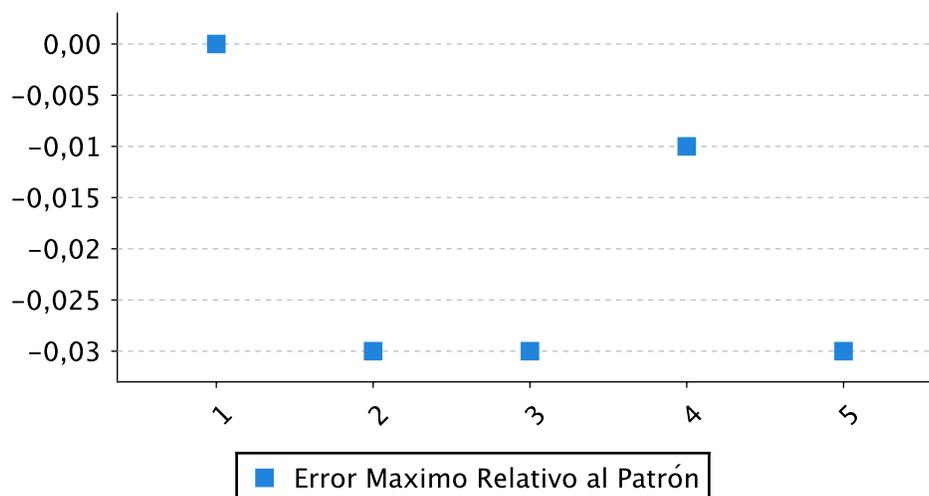


Max Error (%)=	0,032 %	±0,016
-----------------------	----------------	---------------

AS LEFT. Resultados sistema de medición de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,000	0,000	0,000%	0,030
25,000	24,970	-0,030	-0,030%	
50,000	49,970	-0,030	-0,030%	U
75,000	74,990	-0,010	-0,010%	0,034
100,000	99,970	-0,030	-0,030%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION

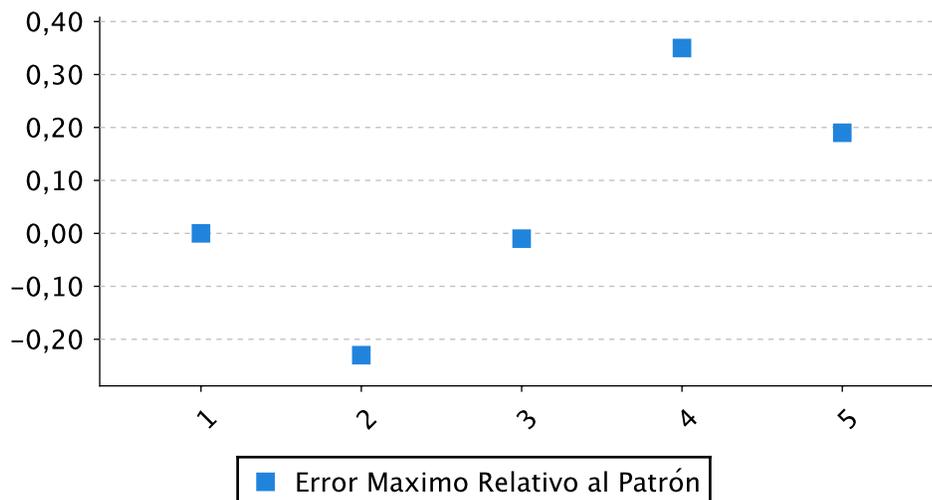


Max Error (%)=	0,030 %	±0,034
-----------------------	----------------	---------------

AS LEFT. Resultados sistema de medición de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,000	0,000	0,000%	0,117
75,000	74,770	-0,230	-0,077%	
150,000	149,990	-0,010	-0,003%	U
225,000	225,350	0,350	0,117%	0,026
300,000	300,190	0,190	0,063%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION



Max Error (%)=	0,117 %	±0,026
-----------------------	----------------	---------------

7. Observaciones

Remarks

- * *El sistema de presión de 0.0 a 100.0 PSI fue ajustado durante el proceso de calibración.*

- * *El sistema de temperatura no fue ajustado durante el proceso de calibración.*

- * *El sistema de temperatura no fue ajustado durante el proceso de calibración.*

- * *El sistema de presión de 0.0 a 500.0 PSI fue ajustado durante el proceso de calibración.*

- * *El sistema de presión de 0.0 a 300.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.*

- * *Precinto 12692. Precinto válvula de corte presión 1: 12690. Precinto de válvula de corte de presión 2: 12691. Precinto de válvula de corte de presión 3: 12689.*