CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 002417

Pagina 1 de7

LABORATORIO:	DEPARTAMENTO DE METROLOGIA			
Laboratory				
INSTRUMENTO:	CORRECTOR DE FLUJO			
Instrument				
FABRICANTE:	EAGLE RESEAF	RCH		
Manufacturer				
MODELO: Model	XARTU/1			
NUMERO DE SERIE: Serial Number	7166			
UBICACIÓN Location	SAN JUAN DE ARAMA			
RANGO DE MEDICION: Measurement Range	0 - 100 PSI, 0 - 5000 PSI, 0 - 750 PSI, -31 - 71 °C			
RESOLUCIÓN:				
Resolution	0.01			
SOLICITANTE:				
Customer	LIDER DE DISTRIBUCIÓN			
DIRECCIÓN:				
Address	ESTACIÓN DESCOMPRESORA SAN JUAN DE ARAMA			
FECHA DE RECEPCIÓN: Date of Reception	2022-03-24			
FECHA DE CALIBRACIÓN: Date of Calibration	2022-03-24			
NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS: Number of Pages and Document Attached	7			
Calibrado Por:		Aprobado Por:		
Calibrate by:		Checked by:		
ANDRES MEJIA Técnico en Metrología		Ing. Fabian Contreras Jefe Laboratorio de Metrología Fecha De Emision null		

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

Pagina 2 de7

1. No de Informe 2417

Internal Code

2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	MANOMETRO(SN 1974060)	MANOMETRO DIGITAL(SN 367975)	TRANSMISORES DE TEMPERATURA(SN A82080)	MANOMETRO DIGITAL(SN 211H20890047)	
Tipo (Type)	PRESION	PRESION	TEMPERATURA	PRESION	
Fabricante (Manufacturer)	FLUKE	CRYSTAL	9142	DIGITAL	
Serie	1974060	367975	A82080	211H20890047	
Rango de Medición	0 - 1000 PSI	0 - 300 PSI	-25 - 150 °C	0 - 5000 PSI	
Resolución	0.1 PSI	0.01 PSI	0.01 °C	0.1 PSI	
Certificado de Calibración	CERT-21-EMP-1340-3275	CERT-21-EMP-1106-4221	CMK-TEMPA-21072	CERT-21-EMP-521-4112	

3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

3.1 Sistema de Medición de presión asociado al corrector de Flujo

La calibracion fue hecha mediante comparacion directa con un patrón trazable nacional e internacionalmente, cumpliendo con los requisitos metrologicos minimos establecidos.

Las lecturas del calibrando se efectuaron tomando cinco (5) puntos de la escala del instrumento.

Para transmitir presión se hace uso de una bomba neumatica.

3.2 Sistema de Medición de Temperatura asociado al corrector de Flujo

La calibracion fue hecha mediante comparación directa con patrón trazable nacional e internacionalmente, bloque seco termico FLUKE 9142. Con PT-100 de precisión \pm 0.02 °C. Se efectuan 3 mediciones en la totalidad del rango del instrumento, durante un periodo de estabilización con 3 lecturas en cada punto.

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura k=2, con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%; en los sitemas de medición de presión y temperaturaasociados al corrector de flujo.

5. Condiciones Ambientales

Enviromental Conditions

Temperatura Ambiente 30.2 °C

Room Temperature

Humedad Relativa 59.3 HR

Relative Humidity

Presión Atmosferica 961.0 hpa

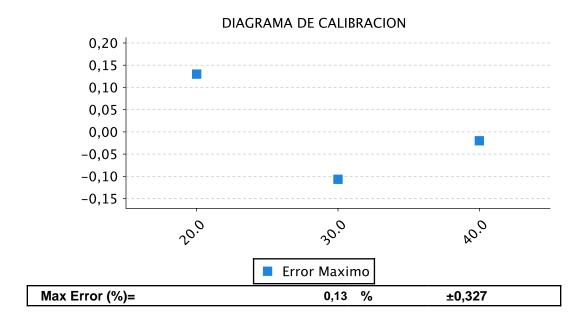
Atmospheric Pressure

Pagina 3 de7

6. Resultados de la Calibración

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de temperatura.

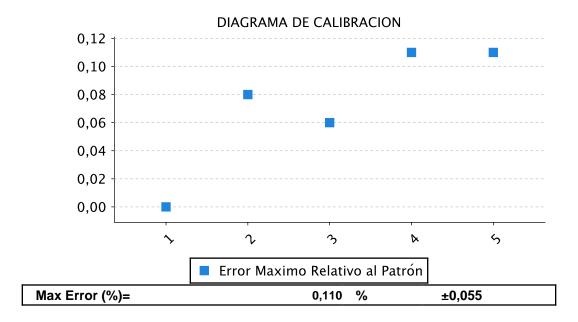
No Prueba	Indicación Indicación Pa		Error Max.	Resultado	
No Frueba	Instrumento		EITOI Wax.	Error	
1,000	20,130	20,000	0,130	0,130	
2,000	29,893	30,000	-0,107	U	
3,000	39,980	40,000	-0,020	0,327	



Pagina 4 de7

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error	
0,000	0,000	0,000	0,000%	0,110	
25,000	25,080	0,080	0,080%		
50,000	50,060	0,060	0,060%	U	
75,000	75,110	0,110	0,110%	0,055	
100,000	100,110	0,110	0,110%		

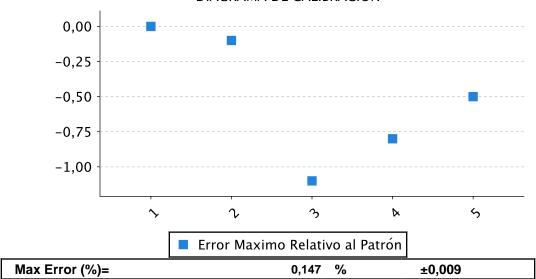


Pagina 5 de7

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error	
0,000	0,000	0,000	0,000%	0,147	
190,000	189,900	-0,100	-0,013%		
380,000	378,900	-1,100	-0,147%	U	
570,000	569,200	-0,800	-0,107%	0,009	
750,000	749,500	-0,500	-0,067%		

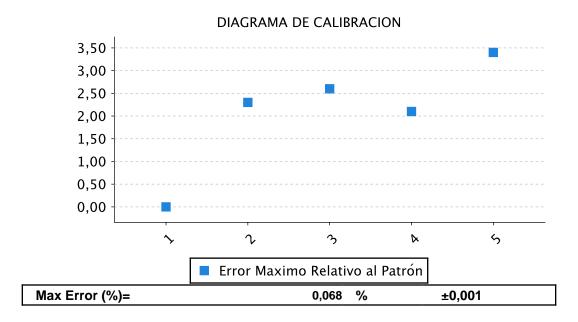
DIAGRAMA DE CALIBRACION



Pagina 6 de7

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error	
0,000	0,000	0,000	0,000%	0,068	
1250,000	1252,300	2,300	0,046%		
2500,000	2502,600	2,600	0,052%	U	
3750,000	3752,100	2,100	0,042%	0,001	
5000,000	5003,400	3,400	0,068%		



Pagina 7 de7

7. Observaciones

	m		

- * El sistema de presión de 0.0 a 100.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.
- * El sistema de temperatura no fue ajustado durante el proceso de calibración.
- * El sistema de presión de 0.0 a 750.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.
- * El sistema de presión de 0.0 a 5000.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.
- * se calibra equipo sin novedad precinto # 13321