

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 003388

Página 1 de 4

LABORATORIO:

Laboratory

DEPARTAMENTO DE METROLOGIA

INSTRUMENTO:

Instrument

VALVULA DE SEGURIDAD N°01

FABRICANTE:

Manufacturer

TAYLOR TOOLS

MODELO:

Model

NR

NUMERO DE SERIE:

Serial Number

PTO LLERAS 01

UBICACIÓN

Location

ERM PUERTO LLERAS

RANGO DE MEDICION:

Measurement Range

0 - 375 PSI

RESOLUCIÓN:

Resolution

1

SOLICITANTE:

Customer

LIDER DE DISTRIBUCIÓN

DIRECCIÓN:

Address

ESTACIÓN DESCOMPRESORA PUERTO LLERAS

FECHA DE RECEPCIÓN:

Date of Reception

2018-12-18

FECHA DE CALIBRACIÓN:

Date of Calibration

2018-12-18

NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS:

Number of Pages and Document Attached

4

Calibrado Por:

Calibrate by:



ANDRES MEJIA
Técnico en Metrología

Aprobado Por:

Checked by:



Ing. Fabian Contreras
Jefe Laboratorio de Metrología

Fecha De Emision 2018-12-19

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

1. No de Informe 3388

Internal Code

2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	MANOMETRO(SN 1974060)
Tipo (Type)	PRESION
Fabricante (Manufacturer)	FLUKE
Serie	1974060
Rango de Medición	0 - 1000 PSI
Resolución	0.1 PSI
Certificado de Calibración	CERT-20-EMP-1320-3740

3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

Los lineamientos generales de calibración que se describen a continuación, se apoyan en las normas OIML R101, OIML R109 El valvula de seguridad referido fue comparado con MANOMETRO DIGITAL , las lecturas del calibrando se efectuaron en ascenso y descenso; en el intermedio de las series el valvula de seguridad se mantuvo durante veinte minutos en carga maxima.

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura $k = 2$, con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

5. Condiciones Ambientales

Enviromental Conditions

Temperatura Ambiente37.8 °C

Room Temperature

Humedad Relativa47.2 HR

Relative Humidity

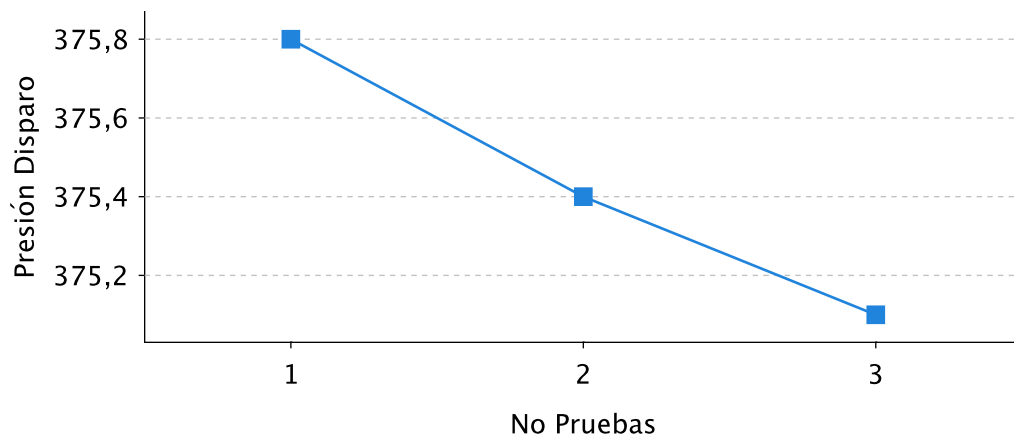
Presión Atmosferica998.6 hpa

Atmospheric Pressure

6. Resultados de la Calibración

No. Prueba	Presión Disparo	Presión Recuperación	U Disparo	U Recuperación
1	375,8	243,2	0,781	33,312
2	375,4	262,7		
3	375,1	268,9		
Promedio	375,43	258,27		
Error Max.	0,8			
SETTING AS FOUND		376.3 PSI		

DIAGRAMA DE CALIBRACION



■ Presión Disparo

Presión de Disparo =	375,433 PSI	±0,781
	0,116%	±0,208%
Presión de Recuperación =	258,267 PSI	±33,312
	-3,954%	±12,898%

7. Observaciones

Remarks

** se calibra sin novedad equipo sin valvula de precinto # 9801*