# **CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN**

Número: 002211

	Pagina	1 de6	
LABORATORIO:	DEPARTAMENTO DE METROLOGIA		
Laboratory			
INSTRUMENTO: Instrument	CORRECTOR DE FLUJO		
FABRICANTE:  Manufacturer	EAGLE RESEARCH		
MODELO:  Model	XARTU/1 C		
NUMERO DE SERIE: Serial Number	17201		
UBICACIÓN Location	ERM DISTRITO CAÑOS NEGROS		
RANGO DE MEDICION:  Measurement Range	0 - 100 PSI, 0 - 300 PSI, -31 - 71 °C		
RESOLUCIÓN: Resolution	0.01		
SOLICITANTE: Customer	LIDER DE DISTRIBUCIÓN		
DIRECCIÓN: Address	ESTACIÓN DE DISTRITO CAÑOS NEGROS		
FECHA DE RECEPCIÓN: Date of Reception	2020-10-02		
FECHA DE CALIBRACIÓN: Date of Calibration	2020-10-02		
NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS:  Number of Pages and Document Attached	6		
Calibrado Por:	Aprobado Por: Checked by:		
LENIN PEREZ Técnico en Metrología	Ing. Fabian Contreras Jefe Laboratorio de Metrología Fecha De Emision null		
Es Leaboratori Les guesalo Les guesalo Les guesalo			
Peninide German Beninide Beninid Beninid Beninid Beninid Beninid Beninid Beninid Beninid Beninid Beninid Benini			

Pagina 2 de6

#### 1. No de Informe 2211

Internal Code

### 2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	MANOMETRO(SN 1974060)	MANOMETRO DIGITAL(SN 4472593)	TRANSMISORES DE TEMPERATURA(SN A82080)
Tipo (Type)	PRESION	PRESION	TEMPERATURA
Fabricante (Manufacturer)	FLUKE	FLUKE	9142
Serie	1974060	4472593	A82080
Rango de Medición	0 - 1000 PSI	0 - 100 PSI	-25 - 150 °C
Resolución	0.1 PSI	0.01 PSI	0.01 °C
Certificado de Calibración	CERT-19-EMP-1822-3393	CERT-20-EMP-402-3740	CMK-TEMPA-20030

#### 3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

3

OTE SE Witter 1 Witte

## **Apgiente Condiciones Ambientales**

ACO, IOS International International

##jeifatura Ambiente 29.3 °C

R FASTOM plerature

medad Relativa

75.3 HR

Reative Humidity

969.8 hpa

Pesión Atmosferica A bspheric Pressure

Pagina 3 de6

### 6. Resultados de la Calibración

### AS FOUND. Resultados sistema de medicion de temperatura.

I No Prueba I	Indicación		Error Max.	Resultado
	Instrumento			Error
1,000	9,770	10,000	-0,230	-0,260
2,000	19,743	20,000	-0,257	U
3,000	29,740	30,000	-0,260	0,331

### DIAGRAMA DE CALIBRACION

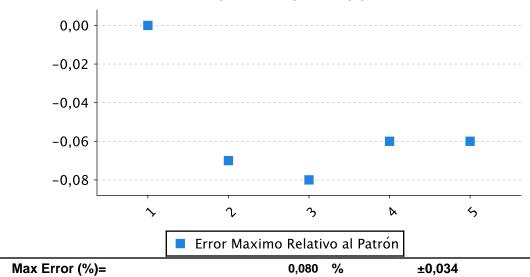


Pagina 4 de6

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,000	0,000	0,000%	0,080
25,000	24,930	-0,070	-0,070%	
50,000	49,920	-0,080	-0,080%	U
75,000	74,940	-0,060	-0,060%	0,034
100,000	99,940	-0,060	-0,060%	

### **DIAGRAMA DE CALIBRACION**

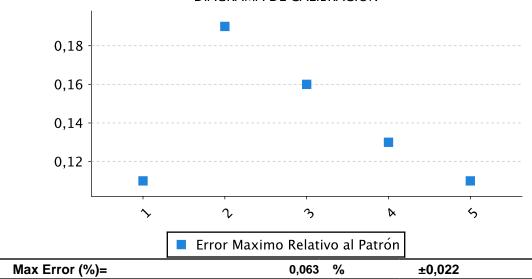


Pagina 5 de6

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,110	0,110	0,037%	0,063
75,000	75,190	0,190	0,063%	
150,000	150,160	0,160	0,053%	U
225,000	225,130	0,130	0,043%	0,022
300,000	300,110	0,110	0,037%	

### **DIAGRAMA DE CALIBRACION**



Numero:	00221

Pagina 6 de6

### 7. Observaciones

Remarks

- \* El sistema de presión de 0.0 a 100.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.
- \* El sistema de temperatura no fue ajustado durante el proceso de calibración.
- \* El sistema de presión de 0.0 a 300.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.
- \* Precinto 12561