CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 002296

Pagina 1 de8

LABORATORIO:	DEPARTAMENT	TO DE METROLOGIA
Laboratory		
INSTRUMENTO:	CORRECTOR D	DE ELLLIO
Instrument	CONNECTON	2 1 2000
FABRICANTE:	EAGLE RESEAR	RCH
Manufacturer	_/ \ / \	
MODELO:	XARTU/1 C	
Model		
NUMERO DE SERIE: Serial Number	6518	
UBICACIÓN Location	ERM APIAY	
RANGO DE MEDICION:	0 100 PSL 0	1500 PSI, -31 - 71 °C
Measurement Range	0 - 100 F31, 0 -	1500 F31, -31 - 71 C
RESOLUCIÓN:	0.01	
Resolution	0.01	
SOLICITANTE:	LIDER DE DISTRIBUCIÓN	
Customer		
DIRECCIÓN:	ESTACIÓN EN O	CUSTODIA APIAY
Address		
FECHA DE RECEPCIÓN: Date of Reception	2021-04-12	
FECHA DE CALIBRACIÓN: Date of Calibration	2021-04-12	
NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS: Number of Pages and Document Attached	8	
Calibrado Por:		Aprobado Por:
Calibrate by:		Checked by:
ANDRES MEJIA		Ing. Fabian Contreras
Técnico en Metrología		Jefe Laboratorio de Metrología Fecha De Emision null

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

Pagina 2 de8

1. No de Informe 2296

Internal Code

2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	MANOMETRO DIGITAL(SN 367975)	MANOMETRO(SN 1974060)	TRANSMISORES DE TEMPERATURA(SN A82080)
Tipo (Type)	PRESION	PRESION	TEMPERATURA
Fabricante (Manufacturer)	CRYSTAL	FLUKE	9142
Serie	367975	1974060	A82080
Rango de Medición	0 - 300 PSI	0 - 1000 PSI	-25 - 150 °C
Resolución	0.01 PSI	0.01 PSI	0.01 °C
Certificado de Calibración	CERT-20-EMP-873-3740	CERT-20-EMP-1320-3740	CMK-TEMPA-20030

3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

3.1 Sistema de Medición de presión asociado al corrector de Flujo

La calibracion fue hecha mediante comparacion directa con un patrón trazable nacional e internacionalmente, cumpliendo con los requisitos metrologicos minimos establecidos.

Las lecturas del calibrando se efectuaron tomando cinco (5) puntos de la escala del instrumento.

Para transmitir presión se hace uso de una bomba neumatica.

3.2 Sistema de Medición de Temperatura asociado al corrector de Flujo

La calibracion fue hecha mediante comparación directa con patrón trazable nacional e internacionalmente, bloque seco termico FLUKE 9142. Con PT-100 de precisión \pm 0.02 °C. Se efectuan 3 mediciones en la totalidad del rango del instrumento, durante un periodo de estabilización con 3 lecturas en cada punto.

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura k=2, con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%; en los sitemas de medición de presión y temperaturaasociados al corrector de flujo.

5. Condiciones Ambientales

Enviromental Conditions

Temperatura Ambiente 23.3 °C

Room Temperature

Humedad Relativa 90.9 HR

Relative Humidity

Presión Atmosferica 974.5 hpa

Atmospheric Pressure

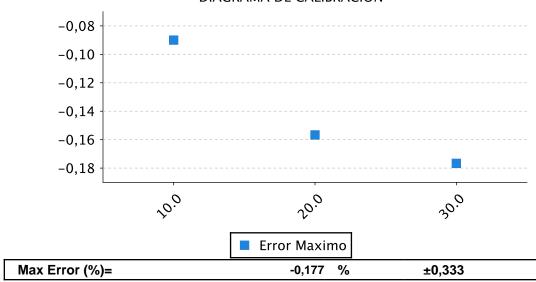
Pagina 3 de8

6. Resultados de la Calibración

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de temperatura.

No Prueba	Indicación	Indicación Patrón	Error Max.	Resultado
No Frueba	Instrumento	strumento Error Max.	Error	
1,000	9,910	10,000	-0,090	-0,177
2,000	19,843	20,000	-0,157	U
3,000	29,823	30,000	-0,177	0,333

DIAGRAMA DE CALIBRACION

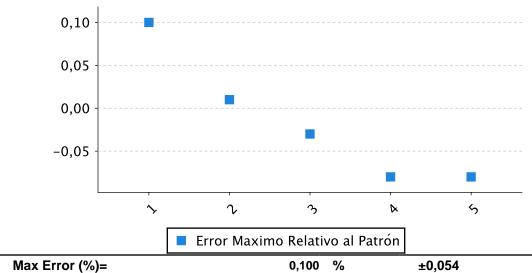


Pagina 4 de8

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,100	0,100	0,100%	0,100
25,000	25,010	0,010	0,010%	
50,000	49,970	-0,030	-0,030%	U
75,000	74,920	-0,080	-0,080%	0,054
100,000	99,920	-0,080	-0,080%	



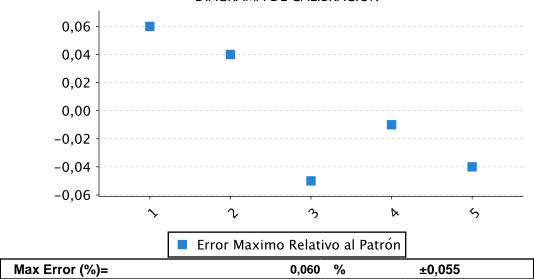


Pagina 5 de8

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,060	0,060	0,060%	0,060
25,000	25,040	0,040	0,040%	
50,000	49,950	-0,050	-0,050%	U
75,000	74,990	-0,010	-0,010%	0,055
100,000	99,960	-0,040	-0,040%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION

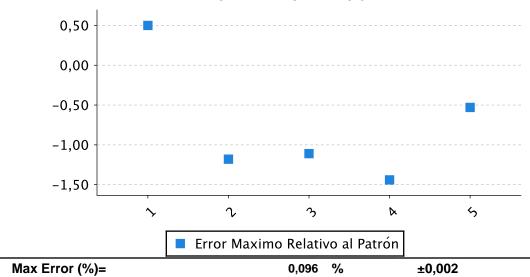


Pagina 6 de8

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,500	0,500	0,033%	0,096
375,000	373,820	-1,180	-0,079%	
750,000	748,890	-1,110	-0,074%	U
1125,000	1123,560	-1,440	-0,096%	0,002
1500,000	1499,470	-0,530	-0,035%	



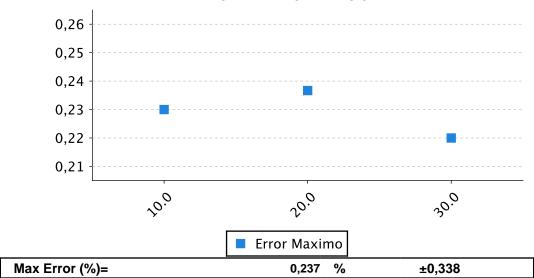


Pagina 7 de8

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de temperatura.

No Prueba	Indicación	Indicación Patrón	Error Max.	Resultado
No Prueba	Instrumento			Error
1,000	10,230	10,000	0,230	0,237
2,000	20,237	20,000	0,237	U
3,000	30,220	30,000	0,220	0,338





7. Observaciones

Remarks

^{*} El sistema de presión de 0.0 a 100.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.

^{*} El sistema de temperatura no fue ajustado durante el proceso de calibración.

^{*} El sistema de temperatura no fue ajustado durante el proceso de calibración.

Pagina 8 de8

7. Observaciones

Remarks

- * El sistema de presión de 0.0 a 100.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.
- * El sistema de presión de 0.0 a 1500.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.
- * Se calibra sin novedad equipo son sensor de presión 3. Precinto # 12900