

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 004872

Página 1 de 4

LABORATORIO:

Laboratory

DEPARTAMENTO DE METROLOGIA

INSTRUMENTO:

Instrument

VALVULA DE SEGURIDAD

FABRICANTE:

Manufacturer

TAKEI CO

MODELO:

Model

NR

NUMERO DE SERIE:

Serial Number

B 39570

UBICACIÓN

Location

MODULO 10 SAN CARLOS NODO 1

RANGO DE MEDICION:

Measurement Range

0 - 275 Bar

RESOLUCIÓN:

Resolution

0.01

SOLICITANTE:

Customer

LIDER DE DISTRIBUCION

DIRECCIÓN:

Address

NODO 1: CABUYARO, PTO LOPEZ, PTO GAITAN, SAN CARLOS, CAÑOS NEGROS

FECHA DE RECEPCIÓN:

Date of Reception

2023-08-14

FECHA DE CALIBRACIÓN:

Date of Calibration

2023-08-14

NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS:

Number of Pages and Document Attached

4

Calibrado Por:

Calibrate by:

Aprobado Por:

Checked by:

CAMILO RINCON
Técnico en Metrología

Ing. Fabian Contreras
Jefe Laboratorio de Metrología

Fecha De Emision null

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

1. No de Informe 4872

Internal Code

2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	MANOMETRO DIGITAL(SN 211H20890047)
Tipo (Type)	PRESION
Fabricante (Manufacturer)	DIGITAL
Serie	211H20890047
Rango de Medición	0 - 345 Bar
Resolución	0.01 Bar
Certificado de Calibración	CERT-22-EMP-708-4415

3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

Los lineamientos generales de calibración que se describen a continuación, se apoyan en las normas OIML R101, OIML R109 El valvula de seguridad referido fue comparado con MANOMETRO\DIGITAL, las lecturas del calibrando se efectuaron en ascenso y descenso; en el intermedio de las series el valvula de seguridad se mantuvo durante veinte minutos en carga maxima.

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura $k = 2$, con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

5. Condiciones Ambientales

Enviromental Conditions

Temperatura Ambiente31.3 °C

Room Temperature

Humedad Relativa74.4 HR

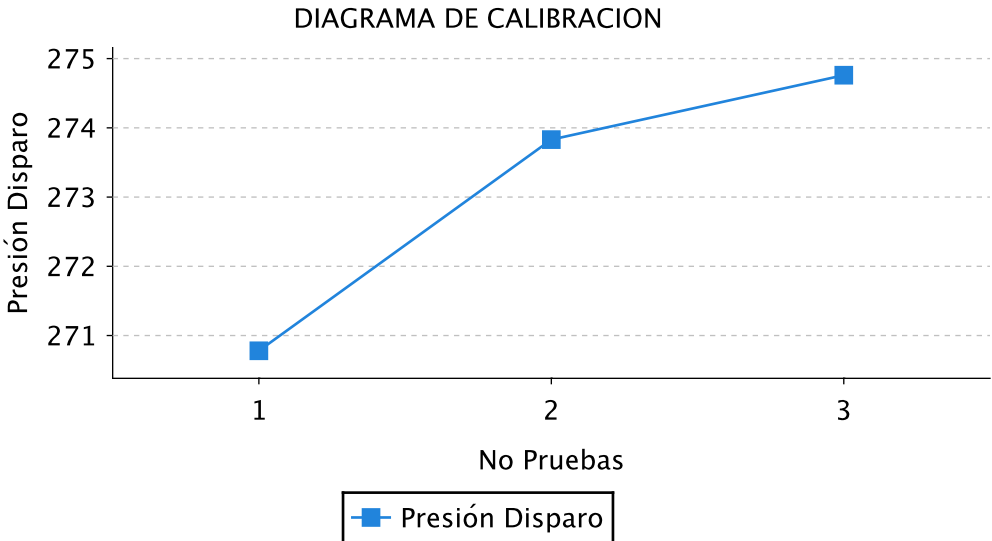
Relative Humidity

Presión Atmosferica988.1 hpa

Atmospheric Pressure

6. Resultados de la Calibración

No. Prueba	Presión Disparo	Presión Recuperacion	U Disparo	U Recuperación
1	270,78	253,48	5,171	8,987
2	273,83	250,4		
3	274,76	246,27		
Promedio	273,12	250,05		
Error Max.	4,22			
SETTING AS FOUND		270.78 Bar		



Presión de Disparo =	273,123 Bar	±5,171
	-0,682%	±1,893%
Presión de Recuperación =	250,05 Bar	±8,987
	-1,353%	±3,594%

7. Observaciones

Remarks

** Se calibra equipo dentro de los parámetros permitidos, llegando hasta un 1.6% del error permitido de la incertidumbre.*

** Precinto anterior 14009, nuevo 14201*

FIN DE DOCUMENTO.