

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 003564

Página 1 de 4

**LABORATORIO:**

Laboratory

DEPARTAMENTO DE METROLOGIA

**INSTRUMENTO:**

Instrument

VALVULA DE SEGURIDAD N°01

**FABRICANTE:**

Manufacturer

TAYLOR TOOLS

**MODELO:**

Model

NR

**NUMERO DE SERIE:**

Serial Number

PTO LLERAS 01

**UBICACIÓN**

Location

ERM PUERTO LLERAS

**RANGO DE MEDICION:**

Measurement Range

0 - 375 PSI

**RESOLUCIÓN:**

Resolution

1

**SOLICITANTE:**

Customer

LIDER DE DISTRIBUCIÓN

**DIRECCIÓN:**

Address

ESTACIÓN DESCOMPRESORA PUERTO LLERAS

**FECHA DE RECEPCIÓN:**

Date of Reception

2019-06-19

**FECHA DE CALIBRACIÓN:**

Date of Calibration

2019-06-19

**NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS:**

Number of Pages and Document Attached

4

**Calibrado Por:**

Calibrate by:



LENIN PEREZ

Técnico en Metrología

**Aprobado Por:**

Checked by:



Ing. Fabian Contreras  
Jefe Laboratorio de Metrología

Fecha De Emision 2019-06-20

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

1. No de Informe 3564

Internal Code

2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

| Descripción (Description)  | MANOMETRO(SN 1974060) |
|----------------------------|-----------------------|
| Tipo (Type)                | PRESION               |
| Fabricante (Manufacturer)  | FLUKE                 |
| Serie                      | 1974060               |
| Rango de Medición          | 0 - 1000 PSI          |
| Resolución                 | 0.1 PSI               |
| Certificado de Calibración | CERT-20-EMP-1320-3740 |

3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

Los lineamientos generales de calibración que se describen a continuación, se apoyan en las normas OIML R101, OIML R109 El valvula de seguridad referido fue comparado con MANOMETRO DIGITAL , las lecturas del calibrando se efectuaron en ascenso y descenso; en el intermedio de las series el valvula de seguridad se mantuvo durante veinte minutos en carga maxima.

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura  $k = 2$ , con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

5. Condiciones Ambientales

Enviromental Conditions

Temperatura Ambiente26.1 °C

Room Temperature

Humedad Relativa83.9 HR

Relative Humidity

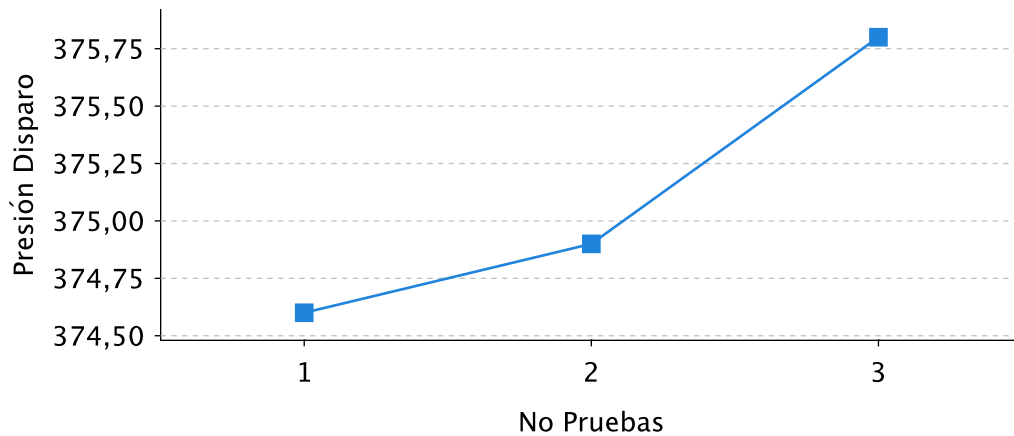
Presión Atmosferica987.0 hpa

Atmospheric Pressure

## 6. Resultados de la Calibración

| No. Prueba              | Presión Disparo | Presión Recuperación | U Disparo | U Recuperación |
|-------------------------|-----------------|----------------------|-----------|----------------|
| 1                       | 374,6           | 347,1                | 1,490     | 5,648          |
| 2                       | 374,9           | 351                  |           |                |
| 3                       | 375,8           | 347                  |           |                |
| <b>Promedio</b>         | 375,1           | 348,37               |           |                |
| <b>Error Max.</b>       | 0,8             |                      |           |                |
| <b>SETTING AS FOUND</b> |                 | <b>374.2 PSI</b>     |           |                |

DIAGRAMA DE CALIBRACION



|                                  |                    |                |
|----------------------------------|--------------------|----------------|
| <b>Presión de Disparo =</b>      | <b>375,1 PSI</b>   | <b>±1,490</b>  |
|                                  | <b>0,027%</b>      | <b>±0,397%</b> |
| <b>Presión de Recuperación =</b> | <b>348,367 PSI</b> | <b>±5,648</b>  |
|                                  | <b>-0,75%</b>      | <b>±1,621%</b> |

7. Observaciones

Remarks

\* Precinto 11148