

1. No de Informe 4446

Internal Code

2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	TERMOCUPLA PATRON/FLUKE(SN TC5618109)
Tipo (Type)	TEMPERATURA
Fabricante (Manufacturer)	FLUKE
Serie	TC5618109
Rango de Medición	-32 - 500 °F
Resolución	1 °F
Certificado de Calibración	DID-168-0181

3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

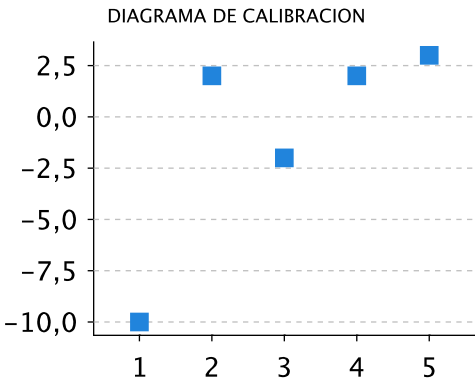
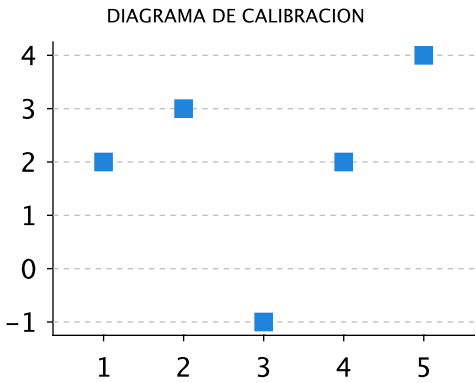
5. Condiciones Ambientales

Environmental Conditions

Temperatura Ambiente	20.6 +/- 0.6 °C
Humedad Relativa	58.4 +/- 3 HR
Voltaje en la Fuente	120.0 Vac

6. Resultados de la Calibración

CARA	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max. Relativo	RESULTADO
Superior	490.0	478.0	2,000	Error
	490.0	477.0	3,000	4.000
	490.0	481.0	-1,000	U
	490.0	478.0	2,000	0.097
	490.0	476.0	4,000	
Inferior	490.0	480.0	-10,000	Error
	490.0	478.0	2,000	-10.000
	490.0	482.0	-2,000	U
	490.0	478.0	2,000	-0.241
	490.0	477.0	3,000	



Error Cara Superior () =	4,000	±	0,097
Error Cara Inferior () =	-10,000	±	-0,241

7. Observaciones

Remarks

** Con el certificado de calibración se entrega una estampilla del Departamento de Metrología de Llanogas SA ESP, que contiene fecha y número del certificado de calibración, la cual va adherida al equipo.*

** A la temperatura indicada por el termometro bimetalico es necesario realizarle un ajuste igual a la lectura registrada por el indicador bimetalico menos el promedio de operación del equipo, registrado en el presente informe.*

** Se calibra sin novedades.*