CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 002180

LABORATORIO: *Laboratory*	DEPARTAMENTO DE METROLOGIA
INSTRUMENTO: *Instrument*	CORRECTOR DE FLUJO
FABRICANTE: *Manufacturer*	MERCURY
MODELO: *Model*	MINI/AT
NUMERO DE SERIE: *Serial Number*	720614
UBICACIÓN *Location*	LABORATORIO DE METROLOGIA
RANGO DE MEDICION: *Measurement Range*	0 - 300 PSI, 0 - 600 PSI
RESOLUCIÓN: *Resolution*	0.01
SOLICITANTE: *Customer*	LIDER DE METROLOGÍA
DIRECCIÓN: *Address*	CALLE 39 D N° 28-52, EMPORIO
FECHA DE RECEPCIÓN: *Date of Reception*	2020-08-20
FECHA DE CALIBRACIÓN: *Date of Calibration*	2020-08-20
NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS: *Number of Pages and Document Attached*	5

Calibrado Por:
Calibrate by:

LENIN PEREZ
Técnico en Metrología

Aprobado Por:
Checked by:

Ing. Fabian Contreras
Jefe Laboratorio de Metrología

Fecha De Emision null

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

1. No de Informe 2180

Internal Code

2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	**MANOMETRO(SN 1974060)**
Tipo (Type)	PRESION
Fabricante (Manufacturer)	FLUKE
Serie	1974060
Rango de Medición	0 - 1000 PSI
Resolución	0.1 PSI
Certificado de Calibración	CERT-19-EMP-1822-3393

3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

3.1 Sistema de Medición de presión asociado al corrector de Flujo

La calibracion fue hecha mediante comparacion directa con un patrón trazable nacional e internacionalmente, cumpliendo con los requisitos metrologicos minimos establecidos.
Las lecturas del calibrando se efectuaron tomando cinco (5) puntos de la escala del instrumento.
Para transmitir presión se hace uso de una bomba neumatica.

3.2 Sistema de Medición de Temperatura asociado al corrector de Flujo

La calibracion fue hecha mediante comparación directa con patrón trazable nacional e internacionalmente, bloque seco termico FLUKE 9142. Con PT-100 de precisión ± 0.02 °C. Se efectuan 3 mediciones en la totalidad del rango del instrumento, durante un periodo de estabilización con 3 lecturas en cada punto.

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura k = 2, con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%; en los sitemas de medición de presión y temperaturaasociados al corrector de flujo.

5. Condiciones Ambientales

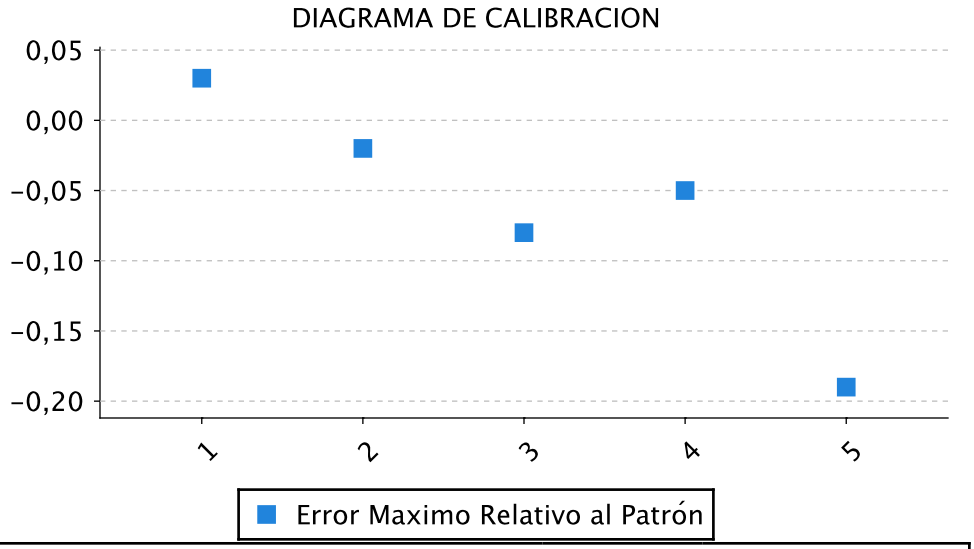
Enviromental Conditions

Temperatura Ambiente *Room Temperature*	22.5 °C
Humedad Relativa *Relative Humidity*	71.4 HR
Presión Atmosferica *Atmospheric Pressure*	960.0 hpa

6. Resultados de la Calibración

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de presión.

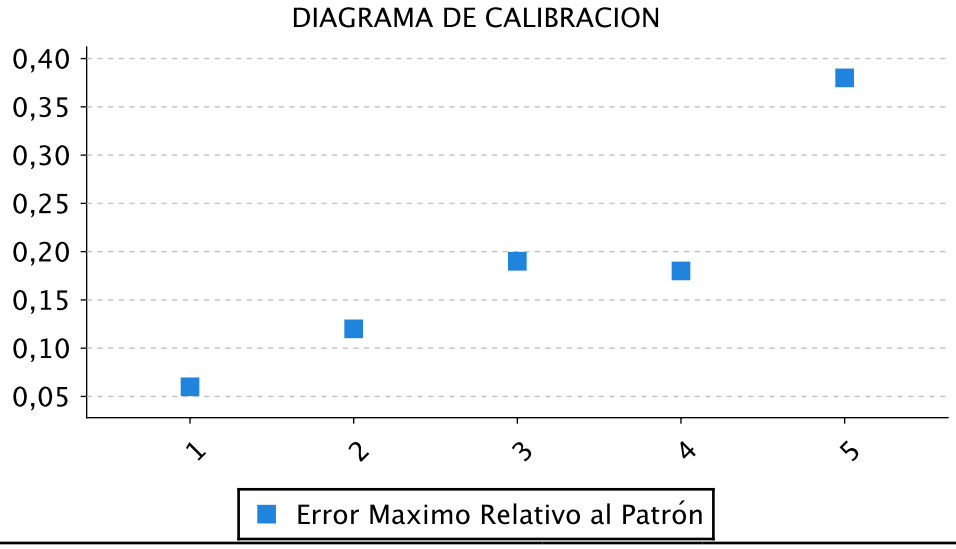
Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,030	0,030	0,010%	0,063
75,100	75,080	-0,020	-0,007%	
150,000	149,920	-0,080	-0,027%	U
225,400	225,350	-0,050	-0,017%	0,022
300,300	300,110	-0,190	-0,063%	



Max Error (%)=	**0,063**	**%**	**±0,022**

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,060	0,060	0,010%	0,063
149,900	150,020	0,120	0,020%	
300,100	300,290	0,190	0,032%	U
450,100	450,280	0,180	0,030%	0,011
599,900	600,280	0,380	0,063%	



Max Error (%)=	**0,063**	**%**	**±0,011**

7. Observaciones

Remarks

** El sistema de presión de 0.0 a 300.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.*

** El sistema de presión de 0.0 a 600.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.*

** Sensor de temperatura dañado, arroja -40 °C*