CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 004422

LABORATORIO: *Laboratory*	DEPARTAMENTO DE METROLOGIA
INSTRUMENTO: *Instrument*	PLANCHA DE TERMOFUSIÓN
FABRICANTE: *Manufacturer*	CENTRAL
MODELO: *Model*	SOCKET
NUMERO DE SERIE: *Serial Number*	TP-63
UBICACIÓN *Location*	VICTOR ANGEL PLAZAS BOD.138 GRANADA
RANGO DE MEDICION: *Measurement Range*	0 - 480 °F
RESOLUCIÓN: *Resolution*	10
SOLICITANTE: *Customer*	LIDER DE DISTRIBUCION
DIRECCIÓN: *Address*	CALLE 39D # 28-52 EMPORIO
FECHA DE RECEPCIÓN: *Date of Reception*	2020-09-30
FECHA DE CALIBRACIÓN: *Date of Calibration*	2020-09-30
NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS: *Number of Pages and Document Attached*	4

Calibrado Por:
Calibrate by:

ANDRES MEJIA
Técnico en Metrología

Aprobado Por:
Checked by:

Ing. Fabian Contreras
Jefe Laboratorio de Metrología

Fecha De Emision Oct 1 2020 7:44AM

Es [illegible]

1. No de Informe 4422

Internal Code

2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	TERMOCUPLA PATRON/FLUKE(SN TC5618109)
Tipo (Type)	TEMPERATURA
Fabricante (Manufacturer)	FLUKE
Serie	TC5618109
Rango de Medición	-32 - 500 °F
Resolución	1 °F
Certificado de Calibración	DID-168-0181

3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

[illegible]

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

[illegible]

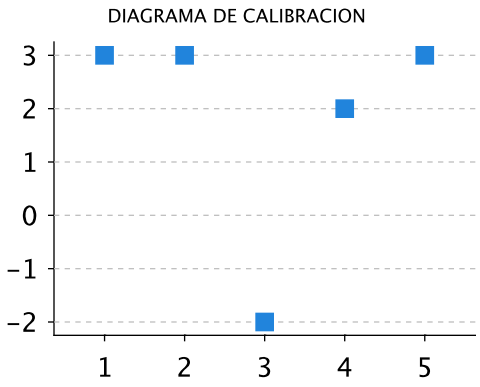
5. Condiciones Ambientales

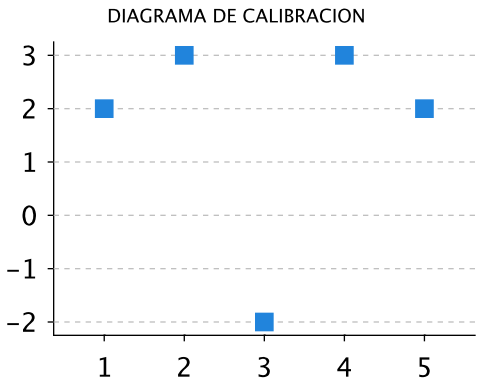
Enviromental Conditions

Temperatura Ambiente *Room Temperature*	22.4 +/- 0.6 °C
Humedad Relativa *Relative Humidity*	63.1 +/- 3 HR
Voltaje en la Fuente	120.0 Vac

6. Resultados de la Calibración

CARA	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max. Relativo	RESULTADO
Superior	470.0	477.0	3,000	Error
	470.0	477.0	3,000	3.000
	470.0	482.0	-2,000	U
	470.0	478.0	2,000	0.073
	470.0	477.0	3,000	
Inferior	470.0	478.0	2,000	Error
	470.0	477.0	3,000	3.000
	470.0	482.0	-2,000	U
	470.0	477.0	3,000	0.072
	470.0	478.0	2,000	





Error Cara Superior () =	**3,000**	**±**	**0,073**
Error Cara Inferior () =	**3,000**	**±**	**0,072**

7. Observaciones

Remarks

** Con el certificado de calibración se entrega una estampilla del Departamento de Metrología de Llanogas SA ESP, que contiene fecha y número del certificado de calibración, la cual va adherida al equipo.*

** A la temperatura indicada por el termometro bimetalico es necesario realizarle un ajuste igual a la lectura registrada por el indicador bimetalico menos el promedio de operación del equipo, registrado en el presente informe.*

** Se calibra sin novedad equipo con vidrio bimetalico fisurado.*