

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 004446

Página 1 de 4

LABORATORIO:

Laboratory

DEPARTAMENTO DE METROLOGIA

INSTRUMENTO:

Instrument

PLANCHA DE TERMOFUSION

FABRICANTE:

Manufacturer

CENTRAL

MODELO:

Model

SOCKET

NUMERO DE SERIE:

Serial Number

TP-A55

UBICACIÓN

Location

INVERSIONES ALIS

RANGO DE MEDICION:

Measurement Range

0 - 480 °F

RESOLUCIÓN:

Resolution

10

SOLICITANTE:

Customer

INVERSIONES ALIS

DIRECCIÓN:

Address

CALLE 27 N° 38 - 72, SIETE DE AGOSTO

FECHA DE RECEPCIÓN:

Date of Reception

2020-09-18

FECHA DE CALIBRACIÓN:

Date of Calibration

2020-09-18

NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS:

Number of Pages and Document Attached

4

Calibrado Por:

Calibrate by:

Aprobado Por:

Checked by:

JESUS PERILLA
Técnico en Metrología

Ing. Fabian Contreras
Jefe Laboratorio de Metrología

Fecha De Emision null

Es	
laboratori	
resul	
de los	
resultados	
señal	
en el	
ente	
se	
en el	
ente	
los	
ente	
que	
ado	
en	
ente	
El	
ado	
ente	
de in	
ente	

1. No de Informe 4446

Internal Code

2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	TERMOCUPLA PATRON/FLUKE(SN TC5618109)
Tipo (Type)	TEMPERATURA
Fabricante (Manufacturer)	FLUKE
Serie	TC5618109
Rango de Medición	-32 - 500 °F
Resolución	1 °F
Certificado de Calibración	DID-168-0181

3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

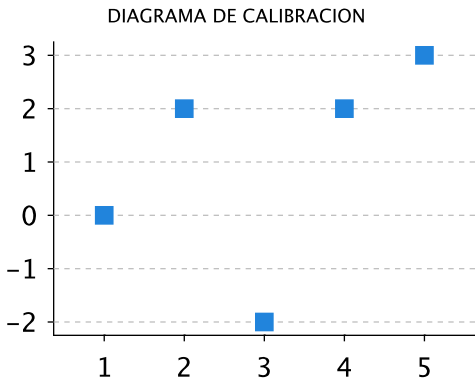
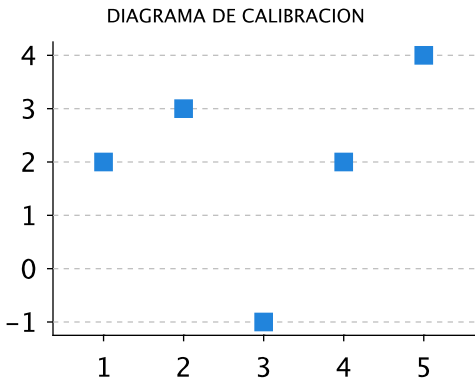
5. Condiciones Ambientales

Environmental Conditions

Temperatura Ambiente	20.6 +/- 0.6 °C
Humedad Relativa	58.4 +/- 3 HR
Voltaje en la Fuente	120.0 Vac

6. Resultados de la Calibración

CARA	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max. Relativo	RESULTADO
Superior	490.0	478.0	2,000	Error
	490.0	477.0	3,000	4.000
	490.0	481.0	-1,000	U
	490.0	478.0	2,000	0.097
	490.0	476.0	4,000	
Inferior	490.0	480.0	0,000	Error
	490.0	478.0	2,000	3.000
	490.0	482.0	-2,000	U
	490.0	478.0	2,000	0.072
	490.0	477.0	3,000	



Error Cara Superior () =	4,000	±	0,097
Error Cara Inferior () =	3,000	±	0,072

7. Observaciones

Remarks

** Se calibra sin novedades.*

** Con el certificado de calibración se entrega una estampilla del Departamento de Metrología de Llanogas SA ESP, que contiene fecha y número del certificado de calibración, la cual va adherida al equipo.*

** A la temperatura indicada por el termometro bimetalico es necesario realizarle un ajuste igual a la lectura registrada por el indicador bimetalico menos el promedio de operación del equipo, registrado en el presente informe.*