

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 001177

Página 1 de 5

LABORATORIO:

Laboratory

DEPARTAMENTO DE METROLOGIA

INSTRUMENTO:

Instrument

SNOOPER MINI N° 30

FABRICANTE:

Manufacturer

SEWERIN

MODELO:

Model

SNOOPER MINI

NUMERO DE SERIE:

Serial Number

2201007876

UBICACIÓN

Location

EDWIN GOMEZ BOD 39 / ACACIAS

RANGO DE MEDICION:

Measurement Range

0 - 1 %Vol, 0 - 1000 ppm

RESOLUCIÓN:

Resolution

0.2, 1

SOLICITANTE:

Customer

ACACIAS

DIRECCIÓN:

Address

ACACIAS

FECHA DE RECEPCIÓN:

Date of Reception

2021-11-26

FECHA DE CALIBRACIÓN:

Date of Calibration

2021-11-29

NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS:

Number of Pages and Document Attached

5

Calibrado Por:

Calibrate by:

Aprobado Por:

Checked by:

MIYER RETAVISCA

Técnico en Metrología

Ing. Fabian Contreras

Jefe Laboratorio de Metrología

Fecha De Emision null

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

1. No de Informe 1177

Internal Code

2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	CILINDRO(SN FF526096)	CILINDRO(SN FF47223)
Tipo (Type)	VOLUMEN	CONCENTRACION
Fabricante (Manufacturer)	CH4	LINDE - CH4
Serie	FF526096	FF47223
Rango de Medición	0 - 1 %Vol	0 - 1000 ppm
Resolución	0.2 %Vol	1 ppm
Certificado de Calibración	63360	16321

3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

La calibración se realizó por comparación directa, entre el instrumento de medición y el patrón de referencia, utilizando el procedimiento descrito en el manual del fabricante.

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura $k = 2$, con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

5. Condiciones Ambientales

Enviromental Conditions

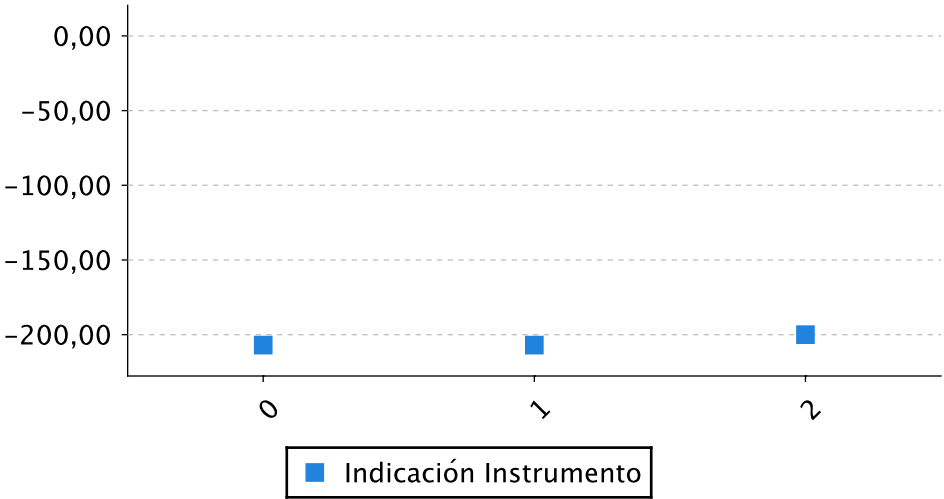
Temperatura Ambiente	25.8 °C
Room Temperature	
Humedad Relativa	45.1 HR
Relative Humidity	
Presión Atmosferica	1014.0 hpa
Atmospheric Pressure	

6. Resultados de la Calibración

De Llegada (AS FOUND)

N° de Prueba	Concentración del Patrón	Indicación Instrumento	Error	Error Promedio	U
1	1 %Vol	0,800	-0,200	-0,200	1,973
		0,800	-0,200		
		0,800	-0,200		
2	957 ppm	750,000	-207,000	-204,667	19,501
		750,000	-207,000		
		750,000	-200,000		

DIAGRAMA DE CALIBRACION



El porcentaje de error + incertidumbre (U) obtenido NO es permitido en detectores de gas portatil en base a las tolerancias descritas en el manual del equipo. Se requiere ajustar el equipo para disminuir el error del instrumento y efecturar una nueva calibración.

Calibración Después Del Ajuste (AS LEFT)

N° de Prueba	Concentración del Patrón	Indicación Instrumento	Error	Error Promedio	U
1	1 %Vol	1,000	0,000	0,000	1,973
		1,000	0,000		
		1,000	0,000		
2	957 ppm	1.000,000	43,000	43,000	19,005
		1.000,000	43,000		
		1.000,000	43,000		



7. Observaciones

Remarks

* 15. Desajuste de equipo, se realiza ajuste y calibración, quedando equipo en óptimas condiciones de operación.

* Con el certificado de calibración se entrega una estampilla del Departamento de Metrología de Llanogas SA ESP, que contiene fecha y número del certificado de calibración, la cual va adherida al equipo.