

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 001876

Página 1 de 6

LABORATORIO: DEPARTAMENTO DE METROLOGIA
Laboratory

INSTRUMENTO: CORRECTOR DE FLUJO
Instrument

FABRICANTE: EAGLE RESEARCH
Manufacturer

MODELO: XARTU/1
Model

NUMERO DE SERIE: 503937
Serial Number

UBICACIÓN: TARJETA ERM PUERTO LOPEZ
Location

RANGO DE MEDICION: 0 - 100 PSI, -31 - 71 °C
Measurement Range

RESOLUCIÓN: 0.01
Resolution

SOLICITANTE: LIDER DE DISTRIBUCIÓN
Customer

DIRECCIÓN: ESTACIÓN DESCOMPRESORA PUERTO LOPEZ
Address

FECHA DE RECEPCIÓN: 2018-09-18
Date of Reception

FECHA DE CALIBRACIÓN: 2018-09-18
Date of Calibration

NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS: 6
Number of Pages and Document Attached

Calibrado Por:

Calibrate by:



LENIN PEREZ
Técnico en Metrología

Aprobado Por:

Checked by:



Ing. Fabian Contreras
Jefe Laboratorio de Metrología

Fecha De Emision 2018-09-28

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

1. No de Informe 1876*Internal Code***2. Trazabilidad de la Medición***Traceability*

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	TRANSMISORES DE TEMPERATURA(SN 832741)	MANOMETRO(SN 1974060)
Tipo (Type)	TEMPERATURA	PRESION
Fabricante (Manufacturer)	FLUKE	FLUKE
Serie	832741	1974060
Rango de Medición	0 - 120 °C	0 - 1000 PSI
Resolución	0.001 °C	0.1 PSI
Certificado de Calibración	CMK-TEMP-20171	CERT-20-EMP-1320-3740

3. Metodo de Calibración.*Calibration Method***3.1 Sistema de Medición de presión asociado al corrector de Flujo**

La calibración fue hecha mediante comparación directa con un patrón trazable nacional e internacionalmente, cumpliendo con los requisitos metrologicos mínimos establecidos.

Las lecturas del calibrando se efectuaron tomando cinco (5) puntos de la escala del instrumento.

Para transmitir presión se hace uso de una bomba neumática.

3.2 Sistema de Medición de Temperatura asociado al corrector de Flujo

La calibración fue hecha mediante comparación directa con patrón trazable nacional e internacionalmente, bloque seco termico FLUKE 9142. Con PT-100 de precisión ± 0.02 °C. Se efectúan 3 mediciones en la totalidad del rango del instrumento, durante un periodo de estabilización con 3 lecturas en cada punto.

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.*Measurement uncertainty*

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura $k = 2$, con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%; en los sistemas de medición de presión y temperatura asociados al corrector de flujo.

5. Condiciones Ambientales*Environmental Conditions*

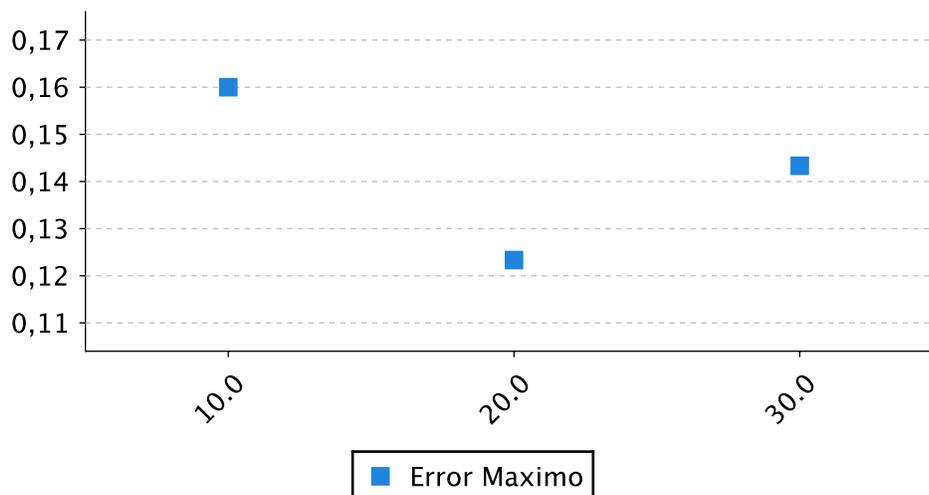
Temperatura Ambiente <i>Room Temperature</i>	22.0 °C
Humedad Relativa <i>Relative Humidity</i>	55.5 HR
Presión Atmosferica <i>Atmospheric Pressure</i>	956.7 hpa

6. Resultados de la Calibración

AS FOUND. Resultados sistema de medición de temperatura.

No Prueba	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max.	Resultado
				Error
1,000	10,160	10,000	0,160	0,160
2,000	20,123	20,000	0,123	U
3,000	30,143	30,000	0,143	0,445

DIAGRAMA DE CALIBRACION

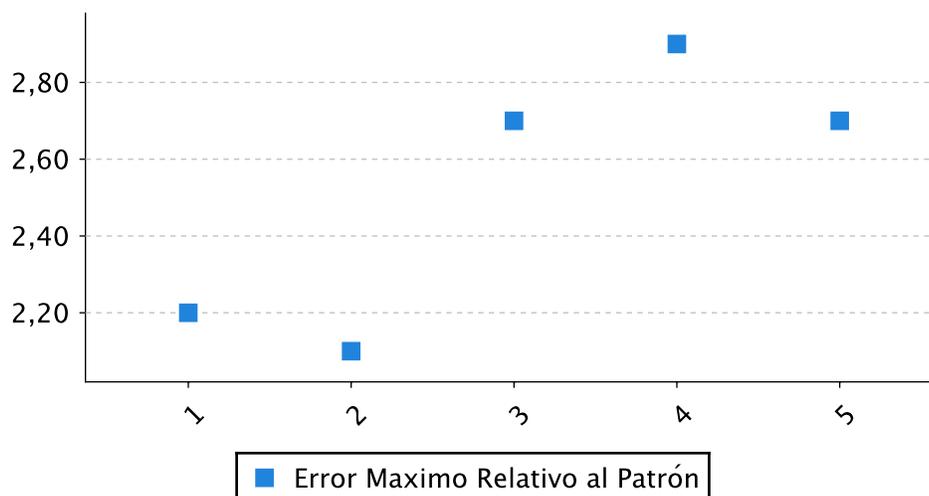


Max Error (%)=	0,16 %	±0,445
-----------------------	---------------	---------------

AS FOUND. Resultados sistema de medición de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	2,200	2,200	0,440%	0,580
125,000	127,100	2,100	0,420%	
250,000	252,700	2,700	0,540%	U
375,000	377,900	2,900	0,580%	0,013
500,000	502,700	2,700	0,540%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION

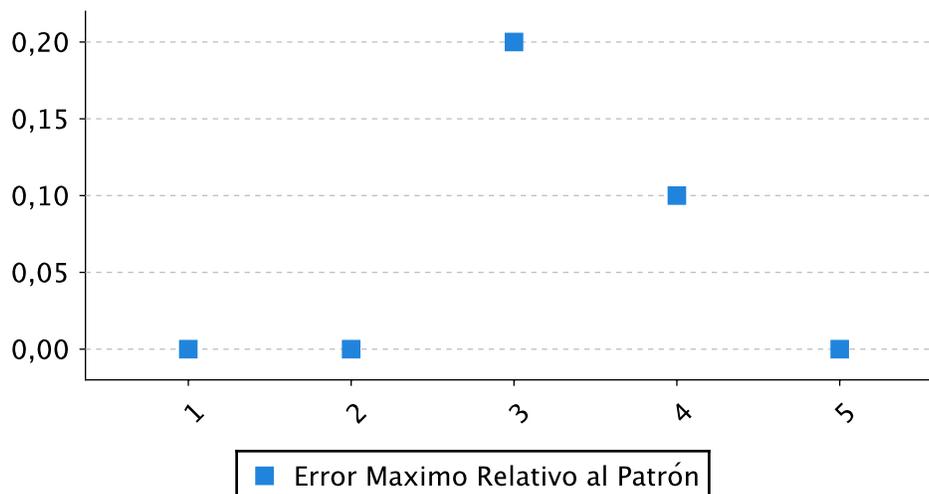


Max Error (%)=	0,580 %	±0,013
-----------------------	----------------	---------------

AS LEFT. Resultados sistema de medición de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,000	0,000	0,000%	0,040
125,000	125,000	0,000	0,000%	
250,000	250,200	0,200	0,040%	U
375,000	375,100	0,100	0,020%	0,013
500,000	500,000	0,000	0,000%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION



Max Error (%)=	0,040 %	±0,013
-----------------------	----------------	---------------

7. Observaciones

Remarks

* El sistema de presión de 0.0 a 500.0 PSI fue ajustado durante el proceso de calibración.

* El sistema de temperatura no fue ajustado durante el proceso de calibración.