

LABORATORIO DE METROLOGÍA

HOJA DE VIDA Y CONFIRMACIÓN METROLÓGICA

Resultados de la calibración: El funcionario firmante es informado de los resultados de la calibración, y reconoce el error resultado del ejercicio y relacionado a continuación para la aplicación en su proceso. De acuerdo a la aplicación de las reglas para probar la conformidad o no conformidad con especificaciones (ISO 14253-1), se compara el intervalo de Error (E) + Incertidumbre (U) contra la tolerancia (T) para determinar la conformidad con los requerimientos o especificaciones, resultando así: C= CONFORME, NC= NO CONFORME, CSV= CONFORME SUJETO A VERIFICACIÓN.

Instrumento:	MANOMETRO						
Marca:	ROYAL GAUCE						
Modelo:	BOURDON						
Serie:	M-10 (1)						
Intervalo de Medición:	0 - 5000 PSI						
Criterio de Aceptación:	4.0%						
N° Informe	Fecha de Calibración	Laboratorio	E%	U%	Unidad de Medida	Determinación de la Conformidad	Nombre Quien Reporta
P 008058	2018-05-29	METROLOGIA	1,000%	9,453%	PSI		JESUS PERILLA
P 008778	2019-05-17	METROLOGIA	1,000%	14,491%	PSI		LENIN PEREZ
P 009452	2020-05-07	METROLOGIA	100,000	1,638%	PSI		LENIN PEREZ

NOTA: Diligencie esta información unicamente cuando el equipo se ponga fuera de servicio.

Fecha Puesta Fuera de Servicio:	
Numero de Ultimo Informe con el que se cierra la HDV:	
Nuero de Informe Diagnostico para dar de baja:	

CONTROL DE CAMBIOS

Fecha De Cambio	Tipo de Cambio (R=Retiro, M=Modificación, I=Inclusión)	Descripción Del Cambio
24-10-2017	I	Se adiciona la unidad de medida %Hr, Celda "I12"